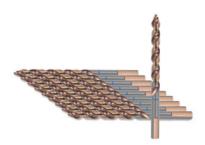


Foret hélicoïdal avec pointe étagée HSS-E INOX, non revêtu, Ø DC h8: 4,1mm



Données de commande

N° commande	GG4009 4,1
GTIN	4067263133827
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Comme 114008.

Chanfreins nitrurés. Particulièrement stable et robuste grâce au **diamètre d'âme renforcé.** Taillés avec une grande précision de concentricité. Affûtage au sommet précis. Queue **six-pans** pour une utilisation sur des mandrins à 3 mors.

- · Idéal pour la réalisation de perçages précis dans des tôles, tubes et profilés.
- · Pré-perçage sûr sans centrage ni pointage, même sur des surfaces bombées, grâce à l'affûtage de pointe innovant.
- · Perçage en biais possible sans problème après pénétration du premier étage de la pointe du foret dans le matériau.
- Perçage avec un effort considérablement réduit par rapport aux forets HSS standard
 DIN338 jusqu'à un diamètre de 13 mm directement sur une perceuse-visseuse sans fil.
- · Liaison mécanique stable et sûre dans un mandrin à 3 mors.
- · Utilisation universelle dans un large éventail de matériaux, y compris le plastique, le bois et l'acrylique sans arrachement ni éclats.
- · Pas de vibrations ni d'accrochage du foret, même dans les matériaux minces.
- Sortie d'alésage sans bavures.
- · Idéal pour le perçage de boulons et de rivets.

Avec géométrie de coupe spéciale également pour une utilisation dans les aciers inoxydables.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$.

Description technique

Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	36,9 mm		
Longueur totale L	75 mm		
Tolérance Ø nominal	h8		
Norme	DIN 338		
Ø queue D _s	4,1 mm		
Longueur des goujures L _c	43 mm		
Angle de pointe	118 degré		
Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,08 mm/tr		
Nombre de dents Z	2		
Queue	Queue à trois méplats de serrage		
Ø nom. D _c	4,1 mm		
Revêtement	non revêtu		
Type d'outils	HSS E		
Туре	INOX		
Arrosage interne	non		
Bague de couleur	bleu		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	70 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	35 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	32 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	Р



Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	15 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	14 m/min	М
$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	12 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	30 m/min	K
CuZn	adaptée	50 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

Accessoires

Foret hélicoïdal avec pointe étagée HSS-EINOX Ø DC h8 4,1	114008 4,1
mm	1140004,1