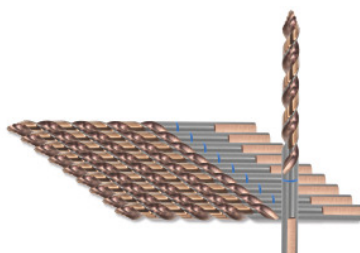


Garant**Foret hélicoïdal avec pointe étagée HSS-E INOX, non revêtu, Ø DC h8: 5,2mm**

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | GG4009 5,2 |
| GTIN | 4067263133889 |
| Classe d'article | GGN |

Description

Exécution:

Comme 114008.

Chanfreins nitrurés. Particulièrement stable et robuste grâce au **diamètre d'âme renforcé**.

Taillés avec une grande précision de concentricité. Affûtage au sommet précis. Queue **six-pans** pour une utilisation sur des mandrins à 3 mors.

- **Idéal pour la réalisation de perçages précis dans des tôles, tubes et profilés.**
- **Pré-perçage sûr sans centrage ni pointage, même sur des surfaces bombées, grâce à l'affûtage de pointe innovant.**
- **Perçage en biais possible sans problème après pénétration du premier étage de la pointe du foret dans le matériau.**
- **Perçage avec un effort considérablement réduit par rapport aux forets HSS standard DIN338 – jusqu'à un diamètre de 13 mm directement sur une perceuse-visseuse sans fil.**
- **Liaison mécanique stable et sûre dans un mandrin à 3 mors.**
- **Utilisation universelle dans un large éventail de matériaux, y compris le plastique, le bois et l'acrylique sans arrachement ni éclats.**
- **Pas de vibrations ni d'accrochage du foret, même dans les matériaux minces.**
- **Sortie d'alésage sans bavures.**
- **Idéal pour le perçage de boulons et de rivets.**

Avec géométrie de coupe spéciale également pour une utilisation dans les aciers inoxydables.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Description technique

| | |
|--------------------------------------------------|----------------------------------|
| Queue | Queue à trois méplats de serrage |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Longueur des goujures L_c | 52 mm |
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,1 mm/tr |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 | 44,2 mm |
| Longueur totale L | 86 mm |
| Ø queue D_s | 5,2 mm |
| Ø nom. D_c | 5,2 mm |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Norme | DIN 338 |
| Angle de pointe | 118 degré |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS E |
| Type | INOX |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | bleu |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------|----------|
| Alu Plastiques | moyennement adaptée | 70 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 70 m/min | N |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 50 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 35 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 32 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|---------------------|----------|---|
| Acier < 1100 N/mm ² | moyennement adaptée | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 14 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 12 m/min | M |
| Fonte GG(G) | adaptée | 30 m/min | K |
| CuZn | adaptée | 50 m/min | N |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |

Accessoires

Foret hélicoïdal avec pointe étagée HSS-EINOX Ø DC h8 5,2 mm

114008 5,2