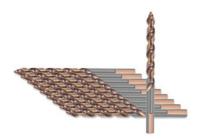


Foret hélicoïdal avec pointe étagée HSS N, non revêtu, Ø DC h8: 4mm



Données de commande

| N° commande | GG4005 4 |
|------------------|---------------|
| GTIN | 4067263133476 |
| Classe d'article | GGN |

Description

Exécution:

Comme 114004.

Chanfreins nitrurés. Particulièrement stable et robuste grâce au **diamètre d'âme renforcé.** Taillés avec une grande précision de concentricité. Affûtage au sommet précis. Queue **six-pans** pour une utilisation sur des mandrins à 3 mors.

- · Idéal pour la réalisation de perçages précis dans des tôles, tubes et profilés.
- · Pré-perçage sûr sans centrage ni pointage, même sur des surfaces bombées, grâce à l'affûtage de pointe innovant.
- · Perçage en biais possible sans problème après pénétration du premier étage de la pointe du foret dans le matériau.
- Perçage avec un effort considérablement réduit par rapport aux forets HSS standard
 DIN338 jusqu'à un diamètre de 13 mm directement sur une perceuse-visseuse sans fil.
- · Liaison mécanique stable et sûre dans un mandrin à 3 mors.
- Utilisation universelle dans un large éventail de matériaux, y compris le plastique, le bois et l'acrylique sans arrachement ni éclats.
- · Pas de vibrations ni d'accrochage du foret, même dans les matériaux minces.
- · Sortie d'alésage sans bavures.
- · Idéal pour le perçage de boulons et de rivets.

Avec géométrie de coupe spéciale également pour une utilisation dans les aciers inoxydables.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$.

Description technique

| ince f dans l'acier < 750 N/mm² 0,08 mm/tr | | | |
|---|----------------------------------|--|--|
| Norme | DIN 338 | | |
| Angle de pointe | 118 degré | | |
| Longueur des goujures L _c | 43 mm | | |
| Ø queue D _s | 4 mm | | |
| Longueur totale L | 75 mm | | |
| Queue | Queue à trois méplats de serrage | | |
| Tolérance Ø nominal | h8 | | |
| Nombre de dents Z | 2 | | |
| Ø nom. D _c | 4 mm | | |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 37 mm | | |
| Revêtement | non revêtu | | |
| Type d'outils | HSS | | |
| Туре | N | | |
| Arrosage interne | non | | |
| Bague de couleur | Sans | | |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux | | |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|-----------------------|----------|
| Alu Plastiques | moyennement adaptée | 70 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 70 m/min | N |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 50 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | Р |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 27 m/min | Р |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 22 m/min | Р |



| Acier < 1100 N/mm ² | moyennement adaptée | 10 m/min | Р |
|--------------------------------|---------------------|----------|---|
| Fonte GG(G) | adaptée | 25 m/min | K |
| CuZn | moyennement adaptée | 50 m/min | N |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |

Accessoires

Foret hélicoïdal avec pointe étagée HSSN Ø DC h8 4 mm 114004 4