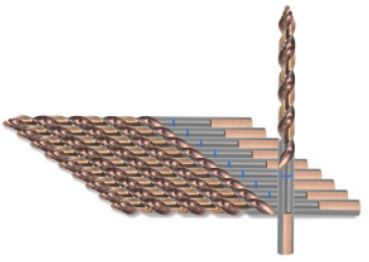
Garant

Foret hélicoïdal avec pointe étagée HSS-E INOX, non revêtu, ∅ DC h8: 11,5mm



Données de commande

N° commande	GG4009 11,5
GTIN	4067263134039
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:
Comme 114008.
Chanfreins nitrurés. Particulièrement stable et robuste grâce au **diamètre d'âme renforcé.** Taillés avec une grande précision de concentricité. Affûtage au sommet précis. Queue **six-pans** pour une utilisation sur des mandrins à 3 mors.

- **Idéal pour la réalisation de perçages précis dans des tôles, tubes et profilés.**
- **Pré-perçage sûr sans centrage ni pointage, même sur des surfaces bombées, grâce à l'affûtage de pointe innovant.**
- **Perçage en biais possible sans problème après pénétration du premier étage de la pointe du foret dans le matériau.**
- **Perçage avec un effort considérablement réduit par rapport aux forets HSS standard DIN338 – jusqu'à un diamètre de 13 mm directement sur une perceuse-visseuse sans fil.**
- **Liaison mécanique stable et sûre dans un mandrin à 3 mors.**
- **Utilisation universelle dans un large éventail de matériaux, y compris le plastique, le bois et l'acrylique sans arrachement ni éclats.**
- **Pas de vibrations ni d'accrochage du foret, même dans les matériaux minces.**
- **Sortie d'alésage sans bavures.**
- **Idéal pour le perçage de boulons et de rivets.**

Avec géométrie de coupe spéciale également pour une utilisation dans les aciers inoxydables.
Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:
$L_2 = L_C - 1{,}5 \times D_C$.

Description technique

Queue	Queue à trois méplats de serrage
Avance f dans l'acier < 750 N/mm^2	0,2 mm/tr
Longueur des goujures L_c	94 mm
Nombre de dents Z	2
Tolérance ∅ nominal	h8
Angle de pointe	118 degré
Norme	DIN 338
∅ queue D_s	11,5 mm
Longueur totale L	142 mm
∅ nom. D_C	11,5 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	76,8 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Type	INOX
Arrosage interne	non
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	70 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm^2	adaptée	35 m/min	P
Acier < 750 N/mm^2	adaptée	32 m/min	P
Acier < 900 N/mm^2	adaptée	25 m/min	P

Acier < 1100 N/mm²	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	adaptée	14 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adaptée	12 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	30 m/min	K
CuZn	adaptée	50 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

Accessoires

Foret hélicoïdal avec pointe étagée HSS-EINOX ∅ DC h8 11,5 mm	114008 11,5