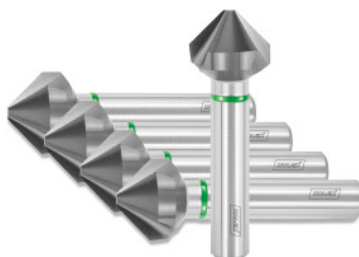


HOLEX**Fraise à chanfreiner de précision HOLEX Pro Steel avec pas différentiel 90°, TiAlN, Ø ext. Dc: 12,4mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | GG1582 12,4 |
| GTIN | 4067263134312 |
| Classe d'article | GGN |

Description**Exécution:****Comme 150182****Toutes les fraises ont 3 dents**, à dépouille radiale.

Les goujures sont rectifiées dans la masse.

- **Résultats d'usinage précis en utilisation manuelle et mécanique.**
- **Fonctionnement sans vibrations grâce au pas différentiel extrême des arêtes pour des surfaces esthétiques.**
- **Durées de vie d'outil optimales grâce au revêtement hautes performances TiAlN.**
- **Grande sécurité de processus grâce à l'évacuation des copeaux optimisée.**
- **Rapport qualité/prix intéressant.**

Utilisation:

Fraises à chanfreiner de précision pour la réalisation de chanfreinages à 90° sans facettes.

Description technique

| | |
|----------------------------------|---------|
| Ø ext. | 12,4 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Tolérance de queue | h9 |
| Pour vis à tête fraisée DIN 7991 | M6 |

| | |
|---|----------------------------------|
| Ø fraise min., pour alésages à partir de | 2,8 mm |
| Avance f dans l'acier < 500 N/mm ² | 0,12 mm/tr |
| Longueur totale L | 56 mm |
| Ø queue D _s | 8 mm |
| Revêtement | TiAlN |
| Angle de pointe de la fraise à chanfreiner | 90 degré |
| Type d'outils | HSS |
| Graduation des arêtes de coupe | Différent |
| Norme | DIN 335 C |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Vert |
| Série | Pro Steel |
| Type de produit | Fraises étagées et à chanfreiner |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 75 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 70 m/min | N |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 50 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 20 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 55 HRC | moyennement adaptée | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 18 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | 12 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 20 m/min | K |
| CuZn | adaptée | 20 m/min | N |

| | |
|-------------------|---------------------|
| Uni | adaptée |
| av. arrosage max. | adaptée |
| à sec | moyennement adaptée |

Accessoires

Fraise à chanfreiner de précision HOLEX Pro Steel avec pas différentiel 90° Ø ext. Dc 12,4 mm

150182 12,4