

**Taraud machine HOLEX Clever Tap Type B DIN 371/376, non revêtu, M: M16****Données de commande**

N° commande	GG1271 M16
GTIN	4067263135029
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:****Comme 131265.****Affûtage GUN.****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze. **ISO 2 6H**

**HSS-E****Description technique**

Pas de filetage	2 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Profondeur de filetage	32 mm
Nombre de goujures	4
Ø perçage	14 mm
Type de filetage	M
Carré corps <input type="checkbox"/>	9 mm

Nombre de dents Z	4
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Type d'outils	HSS E
Taille de filetage	M16
Filetage Ø	16 mm
Longueur totale L	110 mm
Norme	DIN 376
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauds

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	P

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée

---

## Accessoires

Taraud machine HOLEX Clever TapType B DIN 371/376 M16	131265 M16
---	------------