

**Taraud machine HOLEX Clever Tap Type B DIN 371/376, non revêtu, M: M12****Données de commande**

N° commande	GG1271 M12
GTIN	4067263135012
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:****Comme 131265.****Affûtage GUN.****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze. **ISO 2 6H**

**HSS-E****Description technique**

Type d'outils	HSS E
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	1,75 mm
Type de filetage	M
Carré corps <input type="checkbox"/>	7 mm
Longueur totale L	110 mm
Nombre de goujures	4

Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm
Ø perçage	10,2 mm
Filetage Ø	12 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Taille de filetage	M12
Norme	DIN 376
Profondeur de filetage	24 mm
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauds

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	P

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée

---

## Accessoires

Taraud machine HOLEX Clever TapType B DIN 371/376 M12	131265 M12
---	------------