

**Taraud machine HOLEX Clever Tap Type B DIN 371/376, non revêtu, M: M3****Données de commande**

N° commande	GG1271 M3
GTIN	4067263134657
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:****Comme 131265.****Affûtage GUN.****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze. **ISO 2 6H**

**HSS-E****Description technique**

Pas de filetage	0,5 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	3,5 mm
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 371
Longueur totale L	56 mm
Nombre de dents Z	3
Classe de tolérance	ISO 2 6H

Type de filetage	M
Type d'outils	HSS E
Ø perçage	2,5 mm
Profondeur de filetage	6 mm
Filetage Ø	3 mm
Taille de filetage	M2,7
Carré corps □	2,7 mm
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauts

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	P

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée

---

## Accessoires

Taraud machine HOLEX Clever TapType B DIN 371/376 M M3	131265 M3
---	-----------