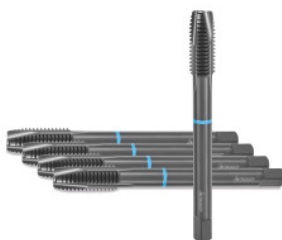


**Garant****Taraud machine Type B, vaporisé, M: M6****Données de commande**

N° commande	GG2151 M6
GTIN	4067263135067
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:****Comme 132150.**

Modèle particulièrement robuste.

**Guide d'entrée avec une rainure de lubrification**, mais sans goujures. **Entrée type B, avec affûtage GUN.****Avantage(s):****Guidage optimal et sans formation d'un deuxième filet** à l'inversion du sens de rotation.**Description technique**

Carré corps <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Profondeur de filetage	18 mm
Taille de filetage	M6
Norme	DIN 371
Type de filetage	M
Longueur totale L	80 mm
Type d'outils	HSS E
Nombre de dents Z	3

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Ø perçage	5 mm
Filetage Ø	6 mm
Nombre de goujures	3
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Pas de filetage	1 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Tarauts

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

moyennement adaptée

---

## Accessoires

Taraud machine Forme B M M6

132150 M6