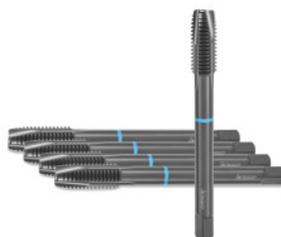


**Garant****Taraud machine Type B, vaporisé, M: M8****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG2151 M8     |
| GTIN             | 4067263135074 |
| Classe d'article | GGN           |

**Description****Exécution:****Comme 132150.**

Modèle particulièrement robuste.

**Guide d'entrée avec une rainure de lubrification**, mais sans goujures. **Entrée type B, avec affûtage GUN.****Avantage(s):****Guidage optimal et sans formation d'un deuxième filet** à l'inversion du sens de rotation.**Description technique**

|                                      |        |
|--------------------------------------|--------|
| Carré corps <input type="checkbox"/> | 6,2 mm |
| Nombre de dents Z                    | 3      |
| Longueur totale L                    | 90 mm  |
| Type d'outils                        | HSS E  |
| Ø queue D <sub>s</sub>               | 8 mm   |
| Type de filetage                     | M      |
| Filetage Ø                           | 8 mm   |
| Ø perçage                            | 6,8 mm |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Pas de filetage                    | 1,25 mm                                 |
| Nombre de goujures                 | 3                                       |
| Taille de filetage                 | M8                                      |
| Profondeur de filetage             | 24 mm                                   |
| Norme                              | DIN 371                                 |
| Classe de tolérance                | ISO 2X 6HX                              |
| Revêtement                         | vaporisé                                |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                  |
| Entrée                             | B                                       |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9               |
| Arrosage interne                   | non                                     |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants  |
| Sens de la coupe                   | droite                                  |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur                   | bleu                                    |
| Type de produit                    | Tarauts                                 |

## Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 13 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 15 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 6 m/min        | M        |
| CuZn                          | moyennement adaptée | 13 m/min       | N        |
| Huile                         | adaptée             |                |          |

av. arrosage max.

moyennement adaptée

---

## Accessoires

Taraud machine Forme B M M8

132150 M8