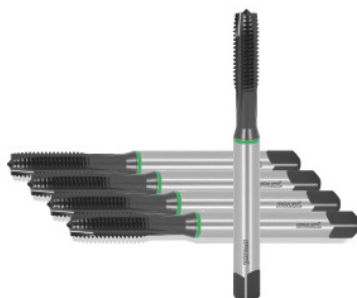


**Taraud machine HSS-E, vaporisé, M: M16****Données de commande**

N° commande	GG1646 M16
GTIN	4067263135173
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:****Affûtage GUN.****Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.****Comme 132645.****Description technique**

Filetage Ø	16 mm
Norme	DIN 376
Ø perçage	14 mm
Ø queue D _s	12 mm
Carré corps □	9 mm
Nombre de goujures	3
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	48 mm
Longueur totale L	110 mm

Type de filetage	M
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Nombre de dents Z	3
Taille de filetage	M16
Pas de filetage	2 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	11 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		

Huile

adaptée

Accessoires

Taraud machine HSS-E M M16

132645 M16