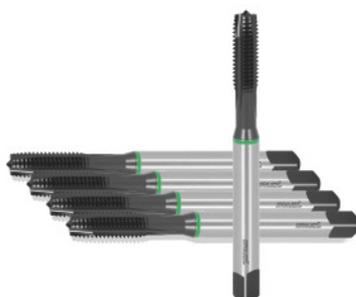


**Taraud machine HSS-E, vaporisé, M: M12****Données de commande**

N° commande	GG1646 M12
GTIN	4067263135166
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:****Affûtage GUN.****Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.****Comme 132645. Classe de tolérance: ISO 2 6H****Description technique**

Filetage Ø	12 mm
Taille de filetage	M12
Norme	DIN 376
Ø queue D _s	9 mm
Ø perçage	10,2 mm
Nombre de goujures	3
Carré corps □	7 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type de filetage	M

Longueur totale L	110 mm
Pas de filetage	1,75 mm
Profondeur de filetage	36 mm
Type d'outils	HSS E
Nombre de dents Z	3
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	11 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		

Huile

adaptée

Accessoires

Taraud machine HSS-E M M12

132645 M12