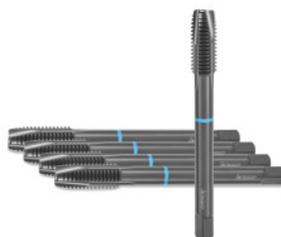


**Garant****Taraud machine Type B, vaporisé, M: M10****Données de commande**

N° commande	GG2151 M10
GTIN	4067263135081
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:****Comme 132150.**

Modèle particulièrement robuste.

**Guide d'entrée avec une rainure de lubrification**, mais sans goujures. **Entrée type B, avec affûtage GUN.****Avantage(s):****Guidage optimal et sans formation d'un deuxième filet** à l'inversion du sens de rotation.**Description technique**

Nombre de goujures	3
Type de filetage	M
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Pas de filetage	1,5 mm
Profondeur de filetage	30 mm
Type d'outils	HSS E
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Carré corps <input type="checkbox"/>	8 mm

Ø perçage	8,5 mm
Filetage Ø	10 mm
Longueur totale L	100 mm
Nombre de dents Z	3
Taille de filetage	M10
Norme	DIN 371
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Tarauts

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

moyennement adaptée

---

## Accessoires

Taraud machine Forme B M M10

132150 M10