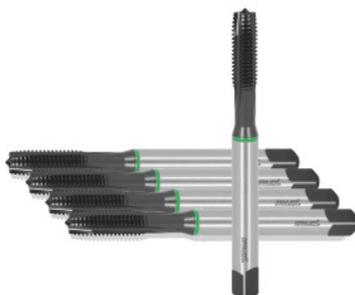




Taraud machine HSS-E, vaporisé, M: M3



Données de commande

N° commande	GG1646 M3
GTIN	4067263135104
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:**Affûtage GUN.****Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.****Comme 132645. Classe de tolérance: ISO 2 6H**

Description technique

Classe de tolérance	ISO 2 6H
Filetage Ø	3 mm
Ø perçage	2,5 mm
Nombre de dents Z	2
Type d'outils	HSS E
Pas de filetage	0,5 mm
Longueur totale L	56 mm
Nombre de goujures	2
Type de filetage	M

Norme	DIN 371
Taille de filetage	M3
Carré corps □	2,7 mm
Ø queue D _s	3,5 mm
Profondeur de filetage	9 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	11 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		

Huile

adaptée

Accessoires

Taraud machine HSS-E M M3

132645 M3