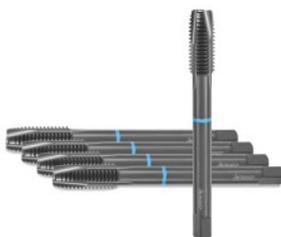


**Garant****Taraud machine Type B, vaporisé, M: M12****Données de commande**

N° commande	GG2151 M12
GTIN	4067263135098
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:****Comme 132150.**

Modèle particulièrement robuste.

**Guide d'entrée avec une rainure de lubrification**, mais sans goujures. **Entrée type B, avec affûtage GUN.****Avantage(s):****Guidage optimal et sans formation d'un deuxième filet** à l'inversion du sens de rotation.**Description technique**

Filetage Ø	12 mm
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 376
Type de filetage	M
Carré corps <input type="checkbox"/>	7 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm
Taille de filetage	M12
Nombre de dents Z	3

Profondeur de filetage	36 mm
Ø perçage	10,2 mm
Pas de filetage	1,75 mm
Nombre de goujures	3
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Longueur totale L	110 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Tarauts

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

moyennement adaptée

---

## Accessoires

Taraud machine Forme B M M12

132150 M12