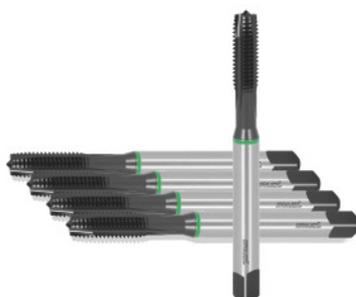


**Taraud machine HSS-E, vaporisé, M: M4****Données de commande**

N° commande	GG1646 M4
GTIN	4067263135111
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:****Affûtage GUN.****Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.****Comme 132645. Classe de tolérance: ISO 2 6H****Description technique**

Type d'outils	HSS E
Ø perçage	3,3 mm
Longueur totale L	63 mm
Filetage Ø	4 mm
Taille de filetage	M4
Nombre de goujures	2
Profondeur de filetage	12 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	4,5 mm
Norme	DIN 371

Nombre de dents Z	2
Pas de filetage	0,7 mm
Carré corps □	3,4 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type de filetage	M
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauts

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	11 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		

Huile

adaptée

---

## Accessoires

Taraud machine HSS-E M M4

132645 M4