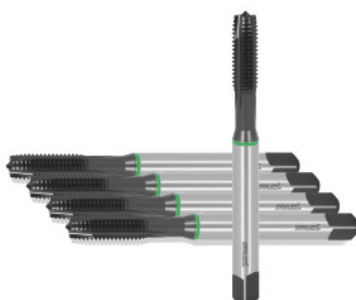




## Taraud machine HSS-E, vaporisé, M: M6



### Données de commande

N° commande	GG1646 M6
GTIN	4067263135135
Classe d'article	GGN

### Description

**Exécution:****Affûtage GUN.****Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.****Comme 132645. Classe de tolérance: ISO 2 6H**

### Description technique

Classe de tolérance	ISO 2 6H
Profondeur de filetage	18 mm
Type d'outils	HSS E
Longueur totale L	80 mm
Type de filetage	M
Filetage Ø	6 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Nombre de dents Z	3
Carré corps □	4,9 mm

Taille de filetage	M6
Norme	DIN 371
Pas de filetage	1 mm
Nombre de goujures	3
Ø perçage	5 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauts

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	11 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		

Huile adaptée

---

### Accessoires

Taraud machine HSS-E M M6 132645 M6