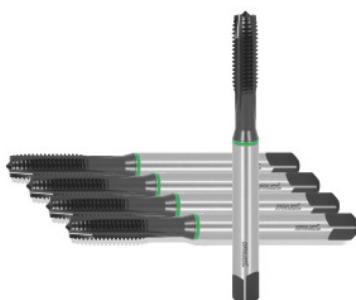




Taraud machine HSS-E, vaporisé, M: M10



Données de commande

N° commande	GG1646 M10
GTIN	4067263135159
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Affûtage GUN.

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.

Comme 132645. Classe de tolérance: ISO 2 6H

Description technique

Norme	DIN 371
Carré corps □	8 mm
Taille de filetage	M10
Pas de filetage	1,5 mm
Type d'outils	HSS E
Ø queue D _s	10 mm
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	10 mm
Longueur totale L	100 mm

Type de filetage	M
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Nombre de goujures	3
Ø perçage	8,5 mm
Profondeur de filetage	30 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	11 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		

Huile

adaptée

Accessoires

Taraud machine HSS-E M M10

132645 M10