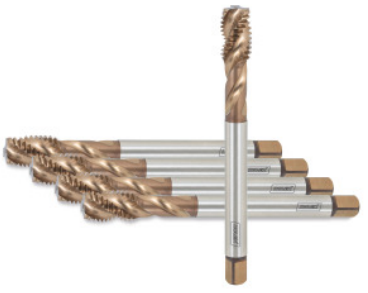
HOLEX

Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, M: M3



Données de commande

N° commande	GG5256 M3
GTIN	4067263134992
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:
Comme 135255.
HOLEX Clever Tap:
Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

Description technique

Type de filetage	M
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 371
Profondeur de filetage	7,5 mm
∅ queue D_s	3,5 mm
Longueur totale L	56 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Pas de filetage	0,5 mm

Filetage ⌀	3 mm
Carré corps ☐	2,7 mm
Taille de filetage	M3
Type d'outils	HSS E
⌀ perçage	2,5 mm
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm²	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

Accessoires

Taraud machine HOLEX Clever Tap M M3	135255 M3