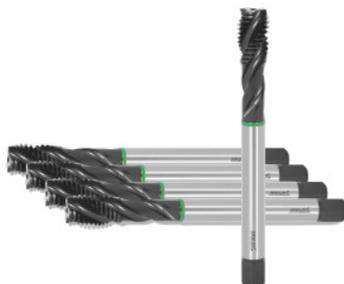


**Taraud machine HSS-E Type C, vaporisé, M: M10****Données de commande**

N° commande	GG1856 M10
GTIN	4067263135395
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:****Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).**Comme 135855.****Description technique**

Pas de filetage	1,5 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Longueur totale L	100 mm
Carré corps □	8 mm
Filetage Ø	10 mm
Ø perçage	8,5 mm
Type d'outils	HSS E
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 371

Profondeur de filetage	30 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Nombre de dents Z	3
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauts

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	11 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		

---

## Accessoires

Taraud machine HSS-E Type C M M10

135855 M10