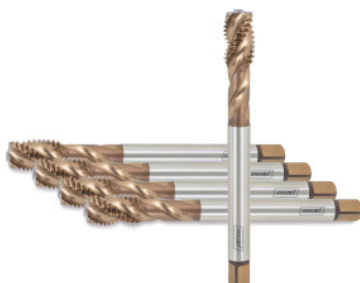


**Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, M: M10****Données de commande**

N° commande	GG5256 M10
GTIN	4067263135241
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:****Comme 135255.****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

Description technique

Taille de filetage	M10
Filetage Ø	10 mm
Type d'outils	HSS E
Type de filetage	M
Profondeur de filetage	25 mm
Ø perçage	8,5 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Nombre de goujures	3

Norme	DIN 371
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	100 mm
Ø queue D _s	10 mm
Carré corps □	8 mm
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

Accessoires

Taraud machine HOLEX Clever Tap M M10

135255 M10