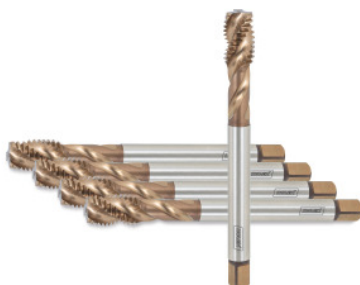


**Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, M: M12****Données de commande**

N° commande	GG5256 M12
GTIN	4067263135258
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:****Comme 135255.****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

**Description technique**

Type d'outils	HSS E
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	10,2 mm
Filetage Ø	12 mm
Type de filetage	M
Norme	DIN 376
Nombre de goujures	3
Taille de filetage	M12
Longueur totale L	110 mm

Pas de filetage	1,75 mm
Profondeur de filetage	30 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Carré corps □	7 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauds

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

---

## Accessoires

Taraud machine HOLEX Clever Tap M M12

135255 M12