

### Taraud machine, vaporisé, M: M5



### Données de commande

N° commande	GG5451 M5
GTIN	4067263135296
Classe d'article	GGN

# **Description**

#### **Exécution:**

#### Comme 135450.

Modèle particulièrement robuste. **HSS-E** 

# **Description technique**

Norme	DIN 371	
Pas de filetage	0,8 mm	
Profondeur de filetage	10 mm	
Classe de tolérance	ISO 2 6H	
Taille de filetage	M5	
Nombre de dents Z	3	
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm	
Type de filetage	M	
Nombre de goujures	3	
Type d'outils	HSS E	
Filetage Ø	5 mm	

Carré corps □	4,9 mm		
Longueur totale L	70 mm		
Ø perçage	4,2 mm		
Revêtement	vaporisé		
Angle de flanc	60 degré		
Norme de filetage	DIN 13		
Entrée	С		
Angle d'hélice	40 degré		
Queue	Queue cylindrique avec h9		
Arrosage interne	non		
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes		
Sens de la coupe	droite		
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique		
Bague de couleur	bleu		
Type de produit	Tarauds		

# Données utilisateur

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	Μ
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		

### **Accessoires**

Fiche technique	<b>∕i</b> Hoffmann Group
-----------------	--------------------------

Taraud machine M M5	135450 M5
Taraud machine6G M M5	135600 M5