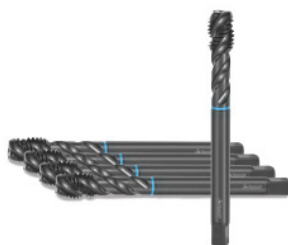


**Garant****Taraud machine, vaporisé, M: M3****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG5451 M3     |
| GTIN             | 4067263135272 |
| Classe d'article | GGN           |

**Description****Exécution:****Comme 135450.**Modèle particulièrement robuste. **HSS-E****Description technique**

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Longueur totale L      | 56 mm  |
| Ø perçage              | 2,5 mm |
| Filetage Ø             | 3 mm   |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 3,5 mm |
| Pas de filetage        | 0,5 mm |
| Nombre de dents Z      | 3      |
| Taille de filetage     | M3     |
| Type de filetage       | M      |
| Nombre de goujures     | 3      |
| Profondeur de filetage | 6 mm   |
| Carré corps □          | 2,7 mm |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Classe de tolérance                | ISO 2 6H                                |
| Type d'outils                      | HSS E                                   |
| Norme                              | DIN 371                                 |
| Revêtement                         | vaporisé                                |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                  |
| Entrée                             | C                                       |
| Angle d'hélice                     | 40 degré                                |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9               |
| Arrosage interne                   | non                                     |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes      |
| Sens de la coupe                   | droite                                  |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur                   | bleu                                    |
| Type de produit                    | Tarauds                                 |

## Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 13 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 15 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 15 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 15 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 6 m/min        | M        |
| CuZn                          | moyennement adaptée | 13 m/min       | N        |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | moyennement adaptée |                |          |

## Accessoires

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| Taraut machine M M3   | 135450 M3 |
| Taraut machine6G M M3 | 135600 M3 |