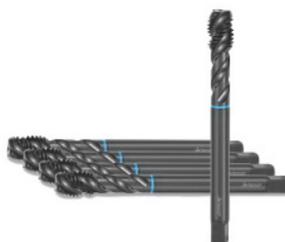


**Garant****Taraud machine, vaporisé, M: M12****Données de commande**

N° commande	GG5451 M12
GTIN	4067263135333
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:****Comme 135450.**Modèle particulièrement robuste. **HSS-E****Description technique**

Profondeur de filetage	24 mm
Nombre de goujures	3
Carré corps <input type="checkbox"/>	7 mm
Type d'outils	HSS E
Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	1,75 mm
Longueur totale L	110 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm

Ø perçage	10,2 mm
Norme	DIN 376
Filetage Ø	12 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Tarauts

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		

## Accessoires

Taraud machine M M12	135450 M12
Taraud machine6G M M12	135600 M12