

**Garant**

**Fraise à fileter à profil unique en carbure monobloc GARANT Master TM 2xD, AlTiN, M: M1,6**



## Données de commande

N° commande	139620 M1,6
GTIN	4067263139812
Classe d'article	11D

## Description

### Exécution:

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**. **Nouvelle géométrie universelle** et **revêtement hautes performances** pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Revêtement HiPIMS à base d'AlTiN de dernière génération.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

**Canaux de lubrification parallèles.**

### Avantage(s):

**Dérive radiale nettement inférieure** à celle des fraises à fileter à plusieurs dents. L'outil peut également être utilisé pour d'autres profils de filet (UN; UN-LH) **indépendamment du pas et du diamètre**. Voir l'aperçu pour les filetages possibles.

### Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139620 + 129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139620 + 129100 HE**.

## Description technique

Long. queue L <sub>s</sub>	42 mm
Profondeur de filetage	3,2 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm

## Fiche technique

Longueur totale L	58 mm
Taille de filetage	M1,6
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	0,46 mm
Nombre de goujures	4
Avance f <sub>z</sub> dans le PRFC	0,005 mm
Longueur de col L <sub>1</sub>	3,8 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	1,17 mm
Avance f <sub>z</sub> dans l'acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,008 mm
Nombre de dents Z	4
Arrosage interne	oui
Plage de pas de filetage	0,14 - 0,35 mm
Profil de filet	Profil partiel
Revêtement	AlTiN
Type de filetage	M-LH
Type de filetage	M
Type de filetage	UN
Type de filetage	UN-LH
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Pas des arêtes de coupe	Différent
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Série	Master TM
Type de produit	Fraise à fileter

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	220 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	220 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	45 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	S
CuZn	adaptée	200 m/min	N
PRFV	adaptée	100 m/min	N
PRFC	adaptée	100 m/min	N
Graphite	adaptée	150 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		