

**Garant**

**Fraise à fileter à profil unique en carbure monobloc GARANT Master TM 3xD, AlTiN, M: M2,5**

**Données de commande**

N° commande	139625 M2,5
GTIN	4067263139935
Classe d'article	11D

**Description****Exécution:**

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**. **Nouvelle géométrie universelle** et **revêtement hautes performances** pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Revêtement HiPIMS à base d'AlTiN de dernière génération.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

**Canaux de lubrification parallèles.**

**Avantage(s):**

**Dérive radiale nettement inférieure** à celle des fraises à fileter à plusieurs dents. L'outil peut également être utilisé pour d'autres profils de filet (UN; UN-LH) **indépendamment du pas et du diamètre**. Voir l'aperçu pour les filetages possibles.

**Remarque(s):**

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139625 + 129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139625 + 129100 HE**.

**Description technique**

Long. queue $L_s$	42 mm
Avance $f_z$ dans le PRFC	0,01 mm
Longueur totale L	58 mm

Plage de pas de filetage	0,17 - 0,45 mm
Ø nom. $D_c$	1,94 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Taille de filetage	M2,5
Arrosage interne	oui
Profondeur de filetage	7,5 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur de col $L_1$	7,7 mm
Nombre de goujures	4
Avance $f_z$ dans l'acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,008 mm
Longueur de coupe $L_c$	0,59 mm
Revêtement	AlTiN
Type de filetage	M
Type de filetage	M-LH
Type de filetage	UN
Type de filetage	UN-LH
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Pas des arêtes de coupe	Différent
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Série	Master TM
Type de produit	Fraise à fileter

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	190 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	125 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	45 m/min	H
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	S
CuZn	adaptée	175 m/min	N
PRFV	adaptée	100 m/min	N
PRFC	adaptée	100 m/min	N
Graphite	adaptée	150 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		