

Fraise à fileter à profil unique en carbure monobloc GARANT Master TM 3×D, AlTiN, M: M5



Données de commande

N° commande	139625 M5		
GTIN	4067263139973		
Classe d'article	11D		

Description

Exécution:

Fraise à fileter en carbure monobloc avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes. Le pas de denture différentiel permet d'assurer un fonctionnement très silencieux et une longue durée de vie de l'outil. Nouvelle géométrie universelle et revêtement hautes performances pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- · Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.
- · Arêtes de coupe plus nombreuses.
- · Revêtement HiPIMS à base d'AlTiN de dernière génération.
- · Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.

Rainures d'arrosage axiales sur la queue.

Avantage(s):

Dérive radiale nettement inférieure à celle des fraises à fileter à plusieurs dents. L'outil peut également être utilisé pour d'autres profils de filet (UN; UN-LH) **indépendamment du pas et du diamètre**. Voir l'aperçu pour les filetages possibles.

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB:** commander avec **139625** + **129100 HB**.

Type **HE:** commander avec **139625** + **129100 HE**.

Description technique

Arrosage interne	oui
Ø queue D _s	6 mm
Longueur totale L	58 mm

Nombre de dents Z	6		
Ø nom. D _c	3,9 mm		
Long. queue L _s	39,5 mm		
Plage de pas de filetage	0,35 - 0,8 mm		
Longueur de coupe L _c	1,06 mm		
Longueur de col L ₁	15,4 mm		
Avance f _z dans l'acier < 1400 N/mm ²	0,03 mm		
Profondeur de filetage	15 mm		
Taille de filetage	M5		
Nombre de goujures	6		
Avance f _z dans le PRFC	0,04 mm		
Revêtement	AlTiN		
Type de filetage	M		
Type de filetage	M-LH		
Type de filetage	UN		
Type de filetage	UN-LH		
Angle de flanc	60 degré		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Norme de filetage	DIN 13		
Queue	DIN 6535 HA avec h6		
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants		
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes		
Pas des arêtes de coupe	Différent		
Tolérance de queue	h6		
Bague de couleur	Vert		
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur		
Série	Master TM		
Type de produit	Fraise à fileter		

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	190 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	125 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	115 m/min	Р
Acier < 900 N/mm²	adaptée	110 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm²	adaptée	80 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	70 m/min	Р
Acier < 55 HRC	adaptée	45 m/min	Н
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	Н
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	75 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	М
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	45 m/min	S
CuZn	adaptée	175 m/min	N
PRFV	adaptée	100 m/min	N
PRFC	adaptée	100 m/min	N
Graphite	adaptée	150 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		