

Garant

Fraise à fileter à profil unique en carbure monobloc GARANT Master TM 3xD, AlTiN, M: M12

**Données de commande**

N° commande	139625 M12
GTIN	4067263140016
Classe d'article	11D

Description**Exécution:**

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**. **Nouvelle géométrie universelle** et **revêtement hautes performances** pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Revêtement HiPIMS à base d'AlTiN de dernière génération.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

Rainures d'arrosage axiales sur la queue.

Avantage(s):

Dérive radiale nettement inférieure à celle des fraises à fileter à plusieurs dents. L'outil peut également être utilisé pour d'autres profils de filet (UN; UN-LH) **indépendamment du pas et du diamètre**. Voir l'aperçu pour les filetages possibles.

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139625 + 129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139625 + 129100 HE**.

Description technique

Avance f_z dans l'acier < 1400 N/mm ²	0,08 mm
Plage de pas de filetage	0,8 - 1,75 mm
Longueur de coupe L_c	2,33 mm

Longueur de col L_1	36,9 mm
Arrosage interne	oui
Longueur totale L	82 mm
Nombre de goujures	6
Long. queue L_s	42,7 mm
\varnothing queue D_s	10 mm
Avance f_z dans le PRFC	0,1 mm
Profondeur de filetage	36 mm
\varnothing nom. D_c	9,8 mm
Taille de filetage	M12
Nombre de dents Z	6
Revêtement	AlTiN
Type de filetage	M
Type de filetage	M-LH
Type de filetage	UN
Type de filetage	UN-LH
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Pas des arêtes de coupe	Différent
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Série	Master TM
Type de produit	Fraise à fileter

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	190 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	125 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	45 m/min	H
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	45 m/min	S
CuZn	adaptée	175 m/min	N
PRFV	adaptée	100 m/min	N
PRFC	adaptée	100 m/min	N
Graphite	adaptée	150 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		