

Garant**Fraise à fileter à profil unique en carbure monobloc GARANT Master TM 3xD, AlTiN, M: M10****Données de commande**

N° commande	139625 M10
GTIN	4067263140009
Classe d'article	11D

Description**Exécution:**

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**. **Nouvelle géométrie universelle** et **revêtement hautes performances** pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Revêtement HiPIMS à base d'AlTiN de dernière génération.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

Rainures d'arrosage axiales sur la queue.

Avantage(s):

Dérive radiale nettement inférieure à celle des fraises à fileter à plusieurs dents. L'outil peut également être utilisé pour d'autres profils de filet (UN; UN-LH) **indépendamment du pas et du diamètre**. Voir l'aperçu pour les filetages possibles.

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139625 + 129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139625 + 129100 HE**.

Description technique

Longueur de col L ₁	30,8 mm
Ø queue D _s	8 mm
Profondeur de filetage	30 mm

Longueur de coupe L_c	1,99 mm
Long. queue L_s	37,2 mm
Plage de pas de filetage	0,75 - 1,5 mm
Nombre de dents Z	6
Taille de filetage	M10
Avance f_z dans le PRFC	0,08 mm
Longueur totale L	70 mm
Avance f_z dans l'acier < 1400 N/mm ²	0,07 mm
Arrosage interne	oui
Nombre de goujures	6
Ø nom. D_c	7,95 mm
Revêtement	AlTiN
Type de filetage	M
Type de filetage	M-LH
Type de filetage	UN
Type de filetage	UN-LH
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Pas des arêtes de coupe	Différent
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Série	Master TM
Type de produit	Fraise à fileter

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	190 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	125 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	45 m/min	H
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	45 m/min	S
CuZn	adaptée	175 m/min	N
PRFV	adaptée	100 m/min	N
PRFC	adaptée	100 m/min	N
Graphite	adaptée	150 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		