

**Plaquette KOMET®, BK8425, Désignation type W83: 18-010****Données de commande**

N° commande	236520 18-010
GTIN	4047109103429
Classe d'article	24Q

**Description****Exécution:**

Périphérie rectifiée, avec arête de coupe chanfreinée et brise-copeaux fritté.

**Remarque(s):**

**Les valeurs indicatives d'utilisation s'appliquent aux outils KUB Quatron® 235500 – 235505.**

Type: Uni

Code ISO plaquette: SOEX 060306

Avance f dans l'acier < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/tr

**Description technique**

Désignation	18-010
Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/tr
Code ISO plaquette	SOEX 060306
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$ pour rainures pleines	0,72 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\min}$ pour dressage	0,72 mm

Nombre de changements/dents	4
Nuance	BK8425
Type	Uni
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquettes pour perçage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	600 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	300 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	250 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	300 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	250 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	80 m/min	S
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	200 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		