

**Garant**

**Tête d'alésage HPC H7 en carbure monobloc, acier Trou débouchant, TiAlN, Ø nom. D: 11mm**

**Données de commande**

N° commande	239720 11
GTIN	4045197575470
Classe d'article	23A

**Description****Exécution:**

Système de têtes d'alésage **rectifié pour l'ajustement IT7**. Géométrie de coupe adaptée à l'application.

**Concentricité du système  $\leq 5 \mu\text{m}$  (rapportée à la tête et au porte-outils) à l'état monté.**

Avec arêtes courtes et hélice à gauche.

**Utilisation:**

**Pour trous débouchants.**

Pour l'alésage HPC/HSC.

**Remarque(s):**

**Longueur utile totale** =  $L_1$  (porte-outils 239740 / 239745) +  $l$  (tête d'alésage 239710 à 239720).

Clé de serrage adaptée 219987. Embout pour clé dynamométrique 219986.

Autres dimensions disponibles sur demande.

**Description technique**

Ø nom. D	11 mm
Dimensions de l'attachement	10 mm
Long. tête $l$	20 mm
Avance $f$ dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm/tr
Long. coupe $l_1$	10 mm

Nombre de dents Z	6
Ouverture	8 mm
Série	TopCut
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Tolérance de perçage	H7
Utilisation avec le type d'alésage	pour trous borgnes
Méthode d'usinage	HPC
Arrosage interne	oui
Semi-Standard	oui
Porte-outils adapté	GARANT TopCut
Type de produit	Inserts de coupe pour alésage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
GG	adaptée	80 m/min	K
GGG	adaptée	60 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		