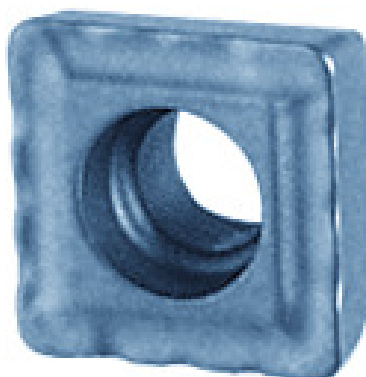




## Plaquette KOMET®, BK7935, Désignation type W83: 32-130



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 236576 32-130 |
| GTIN             | 4047109229600 |
| Classe d'article | 24Q           |

### Description

#### Exécution:

Périphérie rectifiée, avec arête de coupe chanfreinée et brise-copeaux fritté.

#### Remarque(s):

**Les valeurs indicatives d'utilisation s'appliquent aux outils KUB Quatron® 235500 – 235505.**

Type: Inox

Code ISO plaquette: SOEX 090408

Avance f dans l'acier < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/tr

### Description technique

|   |             |
|---|-------------|
| Désignation                                   | 32-130      |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/tr   |
| Code ISO plaquette                            | SOEX 090408 |
| Nombre de changements/dents                   | 4           |
| Nuance  | BK7935      |

|                 |                         |
|-----------------|-------------------------|
| Type            | Inox                    |
| Type d'outils   | Carbure                 |
| Type de produit | Plaquettes pour perçage |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 300 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 250 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 200 m/min      | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 160 m/min      | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 160 m/min      | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | adaptée             | 80 m/min       | S        |
| av. arrosage max.             | adaptée             |                |          |