

**Garant****Tête d'alésage HPC H7 en carbure monobloc, acier Trou borgne, TiAlN, Ø nom. D: 25mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 239725 25     |
| GTIN             | 4045197575951 |
| Classe d'article | 23A           |

**Description****Exécution:**

Système de têtes d'alésage **rectifié pour l'ajustement IT7**. Géométrie de coupe adaptée à l'application.

**Concentricité du système  $\leq 5 \mu\text{m}$  (rapportée à la tête et au porte-outils) à l'état monté.**

Avec arêtes courtes et goujures droites.

**Utilisation:**

**Pour trous borgnes.**

Pour l'alésage HPC/HSC.

**Remarque(s):**

**Longueur utile totale** =  $L_1$  (porte-outils 239740 / 239745) + l (tête d'alésage 239710 à 239720).

Clé de serrage adaptée 219987. Embout pour clé dynamométrique 219986.

Autres dimensions disponibles sur demande.

Dimensions de l'attachement: 16 mm

Long. coupe  $l_1$ : 14 mm

Long. tête l: 26 mm

Nombre de dents Z: 8

Avance f dans l'acier  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 1,4 mm/tr

**Description technique**

|                   |       |
|-------------------|-------|
| Ø nom. D          | 25 mm |
| Nombre de dents Z | 8     |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Dimensions de l'attache                        | 16 mm                                 |
| Long. tête l                                   | 26 mm                                 |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 1,4 mm/tr                             |
| Long. coupe l <sub>1</sub>                     | 14 mm                                 |
| Ouverture                                      | 13 mm                                 |
| Série  | TopCut                                |
| Revêtement                                     | TiAlN                                 |
| Type d'outils                                  | Carbure monobloc                      |
| Norme  | Norme usine                           |
| Tolérance de perçage                           | H7                                    |
| Utilisation avec le type d'alésage             | Pour les trous borgnes et débouchants |
| Méthode d'usinage                              | HPC                                   |
| Arrosage interne                               | oui                                   |
| Semi-Standard                                  | oui                                   |
| Porte-outils adapté                            | GARANT TopCut                         |
| Type de produit                                | Inserts de coupe pour alésage         |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 120 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 120 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 120 m/min      | P        |
| GG                             | adaptée    | 80 m/min       | K        |
| GGG                            | adaptée    | 60 m/min       | K        |
| av. arrosage max.              | adaptée    |                |          |
| av. arrosage min.              | adaptée    |                |          |

