

**Garant****Tête d'alésage HPC H7 en carbure monobloc, acier Trou borgne, TiAlN, Ø nom. D: 16mm****Données de commande**

N° commande	239725 16
GTIN	4045197575869
Classe d'article	23A

**Description****Exécution:**

Système de têtes d'alésage **rectifié pour l'ajustement IT7**. Géométrie de coupe adaptée à l'application.

**Concentricité du système  $\leq 5 \mu\text{m}$  (rapportée à la tête et au porte-outils) à l'état monté.**

Avec arêtes courtes et goujures droites.

**Utilisation:**

**Pour trous borgnes.**

Pour l'alésage HPC/HSC.

**Remarque(s):**

**Longueur utile totale** =  $L_1$  (porte-outils 239740 / 239745) + l (tête d'alésage 239710 à 239720).

Clé de serrage adaptée 219987. Embout pour clé dynamométrique 219986.

Autres dimensions disponibles sur demande.

Dimensions de l'attachement: 10 mm

Long. coupe  $l_1$ : 12 mm

Long. tête l: 22 mm

Nombre de dents Z: 6

Avance f dans l'acier  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,8 mm/tr

**Description technique**

Long. tête l	22 mm
Dimensions de l'attachement	10 mm

Ø nom. D	16 mm
Nombre de dents Z	6
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,8 mm/tr
Long. coupe l <sub>1</sub>	12 mm
Ouverture	8 mm
Série	TopCut
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Tolérance de perçage	H7
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous borgnes et débouchants
Méthode d'usinage	HPC
Arrosage interne	oui
Semi-Standard	oui
Porte-outils adapté	GARANT TopCut
Type de produit	Inserts de coupe pour alésage

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
GG	adaptée	80 m/min	K
GGG	adaptée	60 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

