

Garant

Tête d'alésage HPC H7 en carbure monobloc, acier Trou borgne, TiAlN, Ø nom. D: 18mm



Données de commande

N° commande	239725 18
GTIN	4045197575883
Classe d'article	23A

Description

Exécution:

Système de têtes d'alésage **rectifié pour l'ajustement IT7**. Géométrie de coupe adaptée à l'application.

Concentricité du système $\leq 5 \mu\text{m}$ (rapportée à la tête et au porte-outils) à l'état monté.

Avec arêtes courtes et goujures droites.

Utilisation:

Pour trous borgnes.

Pour l'alésage HPC/HSC.

Remarque(s):

Longueur utile totale = L_1 (porte-outils 239740 / 239745) + l (tête d'alésage 239710 à 239720).

Clé de serrage adaptée 219987. Embout pour clé dynamométrique 219986.

Autres dimensions disponibles sur demande.

Dimensions de l'attachement: 12 mm

Long. coupe l_1 : 14 mm

Long. tête l: 26 mm

Nombre de dents Z: 8

Avance f dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 1,1 mm/tr

Description technique

Long. tête l	26 mm
Ø nom. D	18 mm

Dimensions de l'attache	12 mm
Nombre de dents Z	8
Long. coupe l_1	14 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	1,1 mm/tr
Ouverture	10 mm
Série	TopCut
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Tolérance de perçage	H7
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous borgnes et débouchants
Méthode d'usinage	HPC
Arrosage interne	oui
Semi-Standard	oui
Porte-outils adapté	GARANT TopCut
Type de produit	Inserts de coupe pour alésage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
GG	adaptée	80 m/min	K
GGG	adaptée	60 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

