



## Tête d'alésage REAMAX® TS H7 KOMET Cermet ASG3000, DST, Ø nom. D: 25 mm



### Données de commande

N° commande	239811 25
GTIN	4047109229198
Classe d'article	27E

### Description

#### Exécution:

Têtes d'alésage à denture droite, **rectifiées pour l'ajustement H7**. Géométrie de coupe adaptée à l'application.

Ajustabilité extrêmement précise pour la compensation d'usure et pour obtenir des tolérances de base minimales à partir de IT4. Trous débouchants possibles jusqu'à 5xD.

Dans la géométrie **ASG3000** avec angle d'attaque de 45° et goujure supplémentaire pour une évacuation précise des copeaux le long de l'arête. Pour **trous borgnes et débouchants**.

#### Remarque(s):

- **Autres dimensions rapidement disponibles sur demande.**
- **Porte-outils correspondants, voir 239880 – 239940.**
- **Les valeurs indicatives d'utilisation sont valables pour les trous débouchants.**

Arrosage interne: oui

pour porte-outils 239880 – 239940: 22 – 26,99

Long. coupe l<sub>1</sub>: 6 mm

Long. tête l: 20 mm

Nombre de dents Z: 6

Avance f dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,8 mm/tr

### Description technique

Nombre de dents Z	6
-------------------	---

pour porte-outils 239880 – 239940	22 – 26,99
Ø nom. D	25 mm
Long. tête l	20 mm
Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,8 mm/tr
Long. coupe l <sub>1</sub>	6 mm
Revêtement	DST
Tolérance de perçage	H7
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous borgnes et débouchants
Arrosage interne	oui
Type de produit	Inserts de coupe pour alésage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	100 m/min	P
GGG	moyennement adaptée	140 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		