

Garant

Tête d'alésage HPC H7 en carbure monobloc, INOX Trou débouchant, TiAlN, Ø nom. D: 24mm


Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 239730 24 |
| GTIN | 4045197576118 |
| Classe d'article | 23A |

Description
Exécution:

Système de têtes d'alésage **rectifié pour l'ajustement IT7**. Géométrie de coupe adaptée à l'application.

Concentricité du système $\leq 5 \mu\text{m}$ (rapportée à la tête et au porte-outils) à l'état monté.

Avec arêtes courtes et hélice à gauche.

Utilisation:

Pour trous débouchants.

Pour l'alésage HPC/HSC.

Remarque(s):

Longueur utile totale = L_1 (porte-outils 239740 / 239745) + l (tête d'alésage 239710 à 239720).

Clé de serrage adaptée 219987. Embout pour clé dynamométrique 219986.

Autres dimensions disponibles sur demande.

Dimensions de l'attachement: 20 mm

Long. coupe l_1 : 14 mm

Long. tête l: 26 mm

Nombre de dents Z: 8

Avance f dans l'INOX < 900 N/mm²: 0,5 mm/tr

Description technique

| | |
|--|-----------|
| Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ² | 0,5 mm/tr |
| Long. coupe l_1 | 14 mm |

| | |
|------------------------------------|-------------------------------|
| Ø nom. D | 24 mm |
| Dimensions de l'attachement | 20 mm |
| Long. tête l | 26 mm |
| Nombre de dents Z | 8 |
| Ouverture | 16 mm |
| Série | TopCut |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Tolérance de perçage | H7 |
| Utilisation avec le type d'alésage | Pour les trous débouchants |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Arrosage interne | oui |
| Semi-Standard | oui |
| Porte-outils adapté | GARANT TopCut |
| Type de produit | Inserts de coupe pour alésage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------------|------------|----------------|----------|
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | M |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |