



## Tête d'alésage REAMAX® TS H7 KOMET Cermet ASG3000, DST, Ø nom. D: 28 mm



### Données de commande

N° commande	239811 28
GTIN	4047109236592
Classe d'article	27E

### Description

#### Exécution:

Têtes d'alésage à denture droite, **rectifiées pour l'ajustement H7**. Géométrie de coupe adaptée à l'application.

Ajustabilité extrêmement précise pour la compensation d'usure et pour obtenir des tolérances de base minimales à partir de IT4. Trous débouchants possibles jusqu'à 5xD.

Dans la géométrie **ASG3000** avec angle d'attaque de 45° et goujure supplémentaire pour une évacuation précise des copeaux le long de l'arête. Pour **trous borgnes et débouchants**.

#### Remarque(s):

- **Autres dimensions rapidement disponibles sur demande.**
- **Porte-outils correspondants, voir 239880 – 239940.**
- **Les valeurs indicatives d'utilisation sont valables pour les trous débouchants.**

Arrosage interne: oui

pour porte-outils 239880 – 239940: 27 – 34,99

Long. coupe  $l_1$ : 6 mm

Long. tête  $l$ : 25 mm

Nombre de dents  $Z$ : 6

Avance  $f$  dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,9 mm/tr

### Description technique

Avance $f$ dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,9 mm/tr
---	-----------

pour porte-outils 239880 – 239940	27 – 34,99
Long. coupe $l_1$	6 mm
Ø nom. D	28 mm
Long. tête l	25 mm
Nombre de dents Z	6
Revêtement	DST
Tolérance de perçage	H7
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous borgnes et débouchants
Arrosage interne	oui
Type de produit	Inserts de coupe pour alésage

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	100 m/min	P
GGG	moyennement adaptée	140 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		