

# Tête d'alésage REAMAX® TS H7 KOMET Cermet ASG3000, DST, Ø nom. D: 32 mm



### Données de commande

N° commande	239811 32		
GTIN	4047109236639		
Classe d'article	27E		

## **Description**

#### **Exécution:**

Têtes d'alésage à denture droite, **rectifiées pour l'ajustement H7.** Géométrie de coupe adaptée à l'application.

Ajustabilité extrêmement précise pour la compensation d'usure et pour obtenir des tolérances de base minimales à partir de IT4. Trous débouchants possibles jusqu'à 5×D.

Dans la géométrie **ASG3000** avec angle d'attaque de 45° et goujure supplémentaire pour une évacuation précise des copeaux le long de l'arête. Pour **trous borgnes et débouchants.** 

#### Remarque(s):

- · Autres dimensions rapidement disponibles sur demande.
- · Porte-outils correspondants, voir 239880 239940.
- · Les valeurs indicatives d'utilisation sont valables pour les trous débouchants.

Arrosage interne: oui

pour porte-outils 239880 – 239940: 27 – 34,99

Long. coupe  $l_1$ : 6 mm Long. tête l: 25 mm Nombre de dents Z: 8

Avance f dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 1,2 mm/tr

# **Description technique**

Nombre de dents Z	8
-------------------	---



Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	1,2 mm/tr		
Long. tête l	25 mm		
Ø nom. D	32 mm		
Long. coupe I <sub>1</sub>	6 mm		
pour porte-outils 239880 – 239940	27 – 34,99		
Revêtement	DST		
Tolérance de perçage	H7		
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous borgnes et débouchants		
Arrosage interne	oui		
Type de produit	Inserts de coupe pour alésage		

# **Données utilisateur**

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	100 m/min	Р
GGG	moyennement adaptée	140 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		