



Tête d'alésage REAMAX® TS H7 KOMET Cermet ASG3000, DST, Ø nom. D: 18 mm



Données de commande

N° commande	239811 18
GTIN	4047109229150
Classe d'article	27E

Description

Exécution:

Têtes d'alésage à denture droite, **rectifiées pour l'ajustement H7**. Géométrie de coupe adaptée à l'application.

Ajustabilité extrêmement précise pour la compensation d'usure et pour obtenir des tolérances de base minimales à partir de IT4. Trous débouchants possibles jusqu'à 5xD.

Dans la géométrie **ASG3000** avec angle d'attaque de 45° et goujure supplémentaire pour une évacuation précise des copeaux le long de l'arête. Pour **trous borgnes et débouchants**.

Remarque(s):

- **Autres dimensions rapidement disponibles sur demande.**
- **Porte-outils correspondants, voir 239880 – 239940.**
- **Les valeurs indicatives d'utilisation sont valables pour les trous débouchants.**

Arrosage interne: oui

pour porte-outils 239880 – 239940: 18 – 19,99

Long. coupe l_1 : 6 mm

Long. tête l : 20 mm

Nombre de dents Z: 6

Avance f dans l'acier < 750 N/mm²: 0,8 mm/tr

Description technique

Long. coupe l_1	6 mm
-------------------	------

Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,8 mm/tr
Ø nom. D	18 mm
pour porte-outils 239880 – 239940	18 – 19,99
Nombre de dents Z	6
Long. tête l	20 mm
Revêtement	DST
Tolérance de perçage	H7
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous borgnes et débouchants
Arrosage interne	oui
Type de produit	Inserts de coupe pour alésage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	100 m/min	P
GGG	moyennement adaptée	140 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		