

**Tête d'alésage REAMAX® TS H7 KOMET HM ASG3000, TiN, Ø nom. D: 18 mm****Données de commande**

N° commande	239826 18
GTIN	4047109229266
Classe d'article	27E

Description**Exécution:**

Têtes d'alésage à denture droite, **rectifiées pour l'ajustement H7.**

Géométrie de coupe adaptée à l'application. Ajustabilité extrêmement précise pour la compensation d'usure et pour obtenir des tolérances de base minimales à partir de IT4. Trous débouchants possibles jusqu'à 5×D.

Dans la géométrie **ASG3000** avec angle d'attaque de 45° et goujure supplémentaire pour une évacuation précise des copeaux le long de l'arête. Pour **trous borgnes et débouchants.**

Convient pour la coupe intermittente.

Remarque(s):

- **Autres dimensions rapidement disponibles sur demande.**
- **Porte-outils correspondants, voir 239880 – 239940.**
- **Les valeurs indicatives d'utilisation sont valables pour les trous débouchants.**

Arrosage interne: oui

pour porte-outils 239880 – 239940: 18 – 19,99

Long. coupe l_1 : 6 mm

Long. tête l : 20 mm

Nombre de dents Z : 6

Avance f dans l'acier < 750 N/mm²: 0,8 mm/tr

Description technique

Nombre de dents Z	6
---------------------	---

pour porte-outils 239880 – 239940	18 – 19,99
Ø nom. D	18 mm
Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,8 mm/tr
Long. tête l	20 mm
Long. coupe l ₁	6 mm
Revêtement	TiN
Tolérance de perçage	H7
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous borgnes et débouchants
Arrosage interne	oui
Type de produit	Inserts de coupe pour alésage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	moyennement adaptée	100 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	80 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	15 m/min	M
CuZn	adaptée	100 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		