

Garant**Taraud machine GARANT Vap Tap, filetage à gauche HSS-E 6H, vaporisé, M-LH: M3****Données de commande**

N° commande	132802 M3
GTIN	4069515001281
Classe d'article	13V

Description**Exécution:**

Taraud universel GARANT Vap Tap - Filetage à gauche utilisable en toute sécurité dans un **large éventail de matériaux. Longueur de col et de goujure** optimisée pour une **meilleure évacuation des copeaux** dans les filetages **profonds. Nuance de coupe HSS-E** performante avec teneur en vanadium accrue pour une meilleure **résistance à l'usure. Surface vaporisée** pour faciliter l'évacuation du copeau.

Description technique

Ø perçage	2,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Filetage Ø	3 mm
Pas de filetage	0,5 mm
Carré corps □	2,7 mm
Nombre de dents Z	3
Type de filetage	M-LH
Ø queue D _s	3,5 mm
Nombre de goujures	3
Profondeur de filetage	9 mm
Taille de filetage	M3

Fiche technique

Norme	DIN 371
Longueur totale L	56 mm
Type d'outils	HSS E
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Série	Vap Tap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		

Fiche technique

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée