

**Taraud machine GARANT Vap Tap HSS-E, vaporisé, M: M1,7****Données de commande**

N° commande	132642 M1,7
GTIN	4069515001618
Classe d'article	13V

Description**Exécution:**

Taraud machine universel GARANT Vap Tap. Utilisable **en toute sécurité** dans un **large éventail de matériaux**. **Longueur de col et de goujure** optimisée pour une **meilleure évacuation des copeaux** dans les filetages **profonds**. **Nuance de coupe HSS-E** performante avec teneur en vanadium accrue pour une meilleure **résistance à l'usure**. **Surface vaporisée** pour faciliter l'évacuation du copeau.

Description technique

Ø perçage	1,3 mm
Nombre de goujures	2
Filetage Ø	1,7 mm
Nombre de dents Z	2
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 371
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Ø queue D _s	2,5 mm
Profondeur de filetage	5,1 mm
Taille de filetage	M1,7
Longueur totale L	40 mm
Pas de filetage	0,35 mm

Fiche technique

Type de filetage	M
Carré corps □	2,1 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Série	Vap Tap
Type de produit	taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

