

**Taraud machine GARANT Vap Tap HSS-E, vaporisé, M: M6****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 132642 M6     |
| GTIN             | 4069515001717 |
| Classe d'article | 13V           |

**Description****Exécution:**

**Taraud machine universel GARANT Vap Tap.** Utilisable **en toute sécurité** dans un **large éventail de matériaux**. **Longueur de col et de goujure** optimisée pour une **meilleure évacuation des copeaux** dans les filetages **profonds**. **Nuance de coupe HSS-E** performante avec teneur en vanadium accrue pour une meilleure **résistance à l'usure**. **Surface vaporisée** pour faciliter l'évacuation du copeau.

**Description technique**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Classe de tolérance    | ISO 2 6H |
| Taille de filetage     | M6       |
| Type de filetage       | M        |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 6 mm     |
| Carré corps □          | 4,9 mm   |
| Filetage Ø             | 6 mm     |
| Type d'outils          | HSS E    |
| Profondeur de filetage | 18 mm    |
| Ø perçage              | 5 mm     |
| Longueur totale L      | 80 mm    |
| Norme                  | DIN 371  |
| Nombre de dents Z      | 3        |

## Fiche technique

|                                    |                                         |
|------------------------------------|-----------------------------------------|
| Pas de filetage                    | 1 mm                                    |
| Nombre de goujures                 | 3                                       |
| Revêtement                         | vaporisé                                |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                  |
| Entrée                             | B                                       |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9               |
| Arrosage interne                   | non                                     |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous débouchants  |
| Sens de la coupe                   | droite                                  |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Série                              | Vap Tap                                 |
| Type de produit                    | taraud                                  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | adaptée             | 18 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 13 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 18 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 6 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 6 m/min        | M        |
| CuZn                           | moyennement adaptée | 15 m/min       | N        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| Huile                          | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |

