

Garant**Taraud machine GARANT Vap Tap HSS-E, vaporisé, M: M1,8****Données de commande**

N° commande	132642 M1,8
GTIN	4069515001625
Classe d'article	13V

Description**Exécution:**

Taraud machine universel GARANT Vap Tap. Utilisable **en toute sécurité** dans un **large éventail de matériaux**. **Longueur de col et de goujure** optimisée pour une **meilleure évacuation des copeaux** dans les filetages **profonds**. **Nuance de coupe HSS-E** performante avec teneur en vanadium accrue pour une meilleure **résistance à l'usure**. **Surface vaporisée** pour faciliter l'évacuation du copeau.

Description technique

Norme	DIN 371
Profondeur de filetage	5,4 mm
Taille de filetage	M1,8
Pas de filetage	0,35 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Longueur totale L	40 mm
Nombre de goujures	2
Ø queue D _s	2,5 mm
Nombre de dents Z	2
Type de filetage	M
Ø perçage	1,45 mm
Type d'outils	HSS E

Fiche technique

Filetage Ø	1,8 mm
Carré corps □	2,1 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Série	Vap Tap
Type de produit	taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

