

**Taraud machine GARANT Vap Tap HSS-E, vaporisé, M: M10****Données de commande**

N° commande	132642 M10
GTIN	4069515001748
Classe d'article	13V

Description**Exécution:**

Taraud machine universel GARANT Vap Tap. Utilisable **en toute sécurité** dans un **large éventail de matériaux**. **Longueur de col et de goujure** optimisée pour une **meilleure évacuation des copeaux** dans les filetages **profonds**. **Nuance de coupe HSS-E** performante avec teneur en vanadium accrue pour une meilleure **résistance à l'usure**. **Surface vaporisée** pour faciliter l'évacuation du copeau.

Description technique

Ø perçage	8,5 mm
Ø queue D _s	10 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Taille de filetage	M10
Nombre de goujures	3
Longueur totale L	100 mm
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	30 mm
Type de filetage	M
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Filetage Ø	10 mm
Carré corps □	8 mm

Fiche technique

Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 371
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Série	Vap Tap
Type de produit	taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

