



Outil entraîné axial, BMT65, Type: 65-VX4



Données de commande

N° commande	319932 65-VX4
GTIN	4069515002912
Classe d'article	31V

Description

Exécution:

Pour utilisation sur tous les tours CNC **DMG Gildemeister CTX** à tourelle revolver **Sauter** et accouplement **DIN 5480** ou sur les machines à **tourelle revolver BMT** avec accouplement **DIN 1809**. Serrage dans les outils entraînés au moyen d'une pince de serrage ER à écrou extérieur/intérieur ou d'un système à changement rapide VARIA VX sous licence EWS. Arrosage externe au moyen d'un nouveau système de gestion du lubrifiant, arrosage interne central par la broche, via l'outil.

Modèle IK – Avec jeu de joints en céramique, pressions jusqu'à 70 bars, entièrement adapté au fonctionnement à sec.

Modèle IM – Avec écrou de serrage interne.

Avantage(s):

- **Construction optimisée en fonction du poids et de la géométrie.**
- **Sécurité de processus grâce aux composants de haute qualité et à la longévité des outils.**
- **Transmission de couple élevés.**
- **Contrôle à 100%: chaque outil entraîné est associé à un programme de rodage.**
- **Arrosage interne: joints brevetés spéciaux.**

Utilisation:

Nombre maximal d'étapes d'usinage en une seule opération. En cas de manque de place (emplacements de serrage disponibles) dans la tourelle revolver.

Adapté(s) pour:

Fiche technique

DMG Gildemeister CTX. En partie Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. avec DIN 5480 ou tourelle revolver BMT avec DIN 1809.

- **ACCUWAY: UT-300**
- **DMC: DL 35; DL 40**
- **DN SOLUTIONS (ANCIENNEMENT DOOSAN): PUMA DNT 2100; PUMA DNT 2600; PUMA GT3100; PUMA 300 MS; PUMA 3100; SMX 2600; PUMA V400 M; PUMA MX2000; PUMA MX2500; PUMA MX2600; SMX 3100; PUMA VT450 M; PUMA 2100 II; PUMA 2600 II**
- **ECOCA: MT-3; MT-4**
- **FOCUS CNC: FBL-300**
- **GANESH: ASL-15; ASL-78/105**
- **GOODWAY: GLS-2800; GLS-3300; GMS-2000; GS-2000; GS-2600; GS-2800; GS-3300; GS-3600**
- **HAAS: ST-35; ST-28; DS-30; ST-20; ST-25; ST-30**
- **HARDINGE: ELITE 65 M ULTRA**
- **HEADMAN: T65**
- **HURCO: TMX10; TMX8**
- **HWACHEON: CUTEX 240; HI-TECH 230S; HI-TECH 350; HI-TECH 450; HI-TECH 200; VT 450; HI-TECH 230**
- **HYUNDAI WIA: L2000; L2600; L3000; L2100; L300; LV450; HD2600; HD3100; SKT250; SKT300**
- **JOHNFORD: SL-60; SL-65**
- **LEADWELL: LTC-25**
- **LMW: LR30**
- **ROMI: GL 350**
- **SMART: NL 2500; NL 3000**
- **SMEC: SL 2500; PL 2000; PL 2500; SLV 500; PL 20; PL 25; PL 35; SL 3500; SL 3000**
- **SPINNER: TC800**
- **TAKISAWA TAIWAN: LX-2500; LX-3000; NEX-110; NX-2500; LA-250**
- **TONGTAI: TCS-1500; TCS-2000; TCS-2500; TNL-120; TD-2000; TD-2500**
- **VICTOR: VTURN-A26; VTURN-S26; VTURN-A260**
- **WELE: HL-200**

Livraison:

Outil entraîné pour pince de serrage: avec écrou de serrage et clé à ergot. Outil entraîné VARIA VX: avec clé de serrage.

Accessoire(s):

Pièces adaptées Varia VX 319802 – 319888, adaptateurs à changement rapide ER 319761 – 319781, pinces de serrage ER 308941 – 309878, clés de serrage ER 309680 – 309745. Clé dynamométrique 211750, réf. 5,7.

Remarque(s):

- **Autres types d'entraînements (p. ex. DIN 5482), démultiplications, dimensions, BMT, etc. disponibles sur demande: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **Outils AI (arrostage interne) adaptés au fonctionnement à sec, filtrage du lubrifiant < 50 µm.**

Fiche technique

- Recommandation: utiliser la version VARIA VX avec un outil dynamométrique (max. 6 Nm).**
- Pour les opérations de fraisage difficiles, une variante avec roulements à billes coniques est recommandée sur demande.**

Veuillez noter qu'il vous incombe de vérifier la compatibilité du porte-outils avec votre machine avant l'achat. Nous ne pouvons garantir une adaptation parfaite.

Description technique

b ₁	97 mm
Refroidissement	externe
x	57 mm
Serrage d'outils	VX4
L ₂	73 mm
L ₁	70 mm
Support	BMT65
Type de produit	Outils entraînés

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/319932-65-VX4>