

**Garant**

### Outils entraînés radiaux, BMT55, Type: 55-25-IK



#### Données de commande

N° commande	319934 55-25-IK
GTIN	4069515002943
Classe d'article	31V

#### Description

##### Exécution:

Pour utilisation sur tous les tours CNC **DMG Gildemeister CTX** à tourelle revolver **Sauter** et accouplement **DIN 5480** ou sur les machines à **tourelle revolver BMT** avec accouplement **DIN 1809**. Serrage dans les outils entraînés au moyen d'une pince de serrage ER à écrou extérieur/intérieur ou d'un système à changement rapide VARIA VX sous licence EWS. Arrosage externe au moyen d'un nouveau système de gestion du lubrifiant, arrosage interne central par la broche, via l'outil.

Modèle IK – Avec jeu de joints en céramique, pressions jusqu'à 70 bars, entièrement adapté au fonctionnement à sec. Pour utilisation sur tourelles revolver en étoile BMT. Démultiplication 1:1. Version avec arrosage interne max. 70 bars.

##### Avantage(s):

- **Construction optimisée en fonction du poids et de la géométrie.**
- **Sécurité de processus grâce aux composants de haute qualité et à la longévité des outils.**
- **Transmission de couple élevés.**
- **Contrôle à 100%: chaque outil entraîné est associé à un programme de rodage.**
- **Arrosage interne: joints brevetés spéciaux.**

##### Utilisation:

Nombre maximal d'étapes d'usinage en une seule opération. En cas de manque de place (emplacements de serrage disponibles) dans la tourelle revolver.

##### Adapté(s) pour:

DMG Gildemeister CTX. En partie Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. avec DIN 5480 ou tourelle revolver BMT avec DIN 1809.

## Fiche technique

### Livraison:

Outil entraîné pour pince de serrage: avec écrou de serrage et clé à ergot. Outil entraîné VARIA VX: avec clé de serrage.

### Accessoire(s):

Pièces adaptées Varia VX 319802 – 319888, adaptateurs à changement rapide ER 319761 – 319781, pinces de serrage ER 308941 – 309878, clés de serrage ER 309680 – 309745. Clé dynamométrique 211750, réf. 5,7.

### Remarque(s):

- Autres types d'entraînements (p. ex. DIN 5482), démultiplications, dimensions, BMT, etc. disponibles sur demande: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)
- Outils AI (arrosage interne) adaptés au fonctionnement à sec, filtrage du lubrifiant < 50 µm.
- Recommandation: utiliser la version VARIA VX avec un outil dynamométrique (max. 6 Nm).
- Pour les opérations de fraisage difficiles, une variante avec roulements à billes coniques est recommandée sur demande.

## Description technique

Serrage d'outils	ER25
L <sub>1</sub>	64 mm
x	60 mm
x <sub>1</sub>	96 mm
L <sub>2</sub>	64 mm
Refroidissement	Interne
b	139,4 mm
h	84 mm
Support	BMT55
Type de produit	Outils entraînés