

Garant

Outils entraînés radiaux, BMT60, Type: 60-40-IK



Données de commande

N° commande	319936 60-40-IK
GTIN	4069515002981
Classe d'article	31V

Description

Exécution:

Pour utilisation sur tous les tours CNC **DMG Gildemeister CTX** à tourelle revolver **Sauter** et accouplement **DIN 5480** ou sur les machines à **tourelle revolver BMT** avec accouplement **DIN 1809**. Serrage dans les outils entraînés au moyen d'une pince de serrage ER à écrou extérieur/intérieur ou d'un système à changement rapide VARIA VX sous licence EWS. Arrosage externe au moyen d'un nouveau système de gestion du lubrifiant, arrosage interne central par la broche, via l'outil.

Modèle IK – Avec jeu de joints en céramique, pressions jusqu'à 70 bars, entièrement adapté au fonctionnement à sec. Pour utilisation sur tourelles revolver en étoile BMT. Démultiplication 1:1. Version avec arrosage interne max. 70 bars.

Avantage(s):

- **Construction optimisée en fonction du poids et de la géométrie.**
- **Sécurité de processus grâce aux composants de haute qualité et à la longévité des outils.**
- **Transmission de couple élevés.**
- **Contrôle à 100%: chaque outil entraîné est associé à un programme de rodage.**
- **Arrosage interne: joints brevetés spéciaux.**

Utilisation:

Nombre maximal d'étapes d'usinage en une seule opération. En cas de manque de place (emplacements de serrage disponibles) dans la tourelle revolver.

Adapté(s) pour:

Fiche technique

DMG Gildemeister CTX. En partie Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. avec DIN 5480 ou tourelle revolver BMT avec DIN 1809.

Livraison:

Outil entraîné pour pince de serrage: avec écrou de serrage et clé à ergot. Outil entraîné VARIA VX: avec clé de serrage.

Accessoire(s):

Pièces adaptées Varia VX 319802 – 319888, adaptateurs à changement rapide ER 319761 – 319781, pinces de serrage ER 308941 – 309878, clés de serrage ER 309680 – 309745. Clé dynamométrique 211750, réf. 5,7.

Remarque(s):

- Autres types d'entraînements (p. ex. DIN 5482), démultiplications, dimensions, BMT, etc. disponibles sur demande: www.hoffmann.ews-tools.com
- Outils AI (arrosage interne) adaptés au fonctionnement à sec, filtrage du lubrifiant < 50 µm.
- Recommandation: utiliser la version VARIA VX avec un outil dynamométrique (max. 6 Nm).
- Pour les opérations de fraisage difficiles, une variante avec roulements à billes coniques est recommandée sur demande.

Description technique

L ₁	94 mm
x ₁	139 mm
Serrage d'outils	ER40
Refroidissement	Interne
x	90 mm
L ₂	84 mm
h	108 mm
b	207,5 mm
Support	BMT60
Type de produit	Outils entraînés